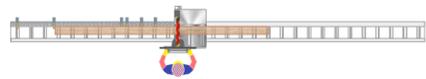


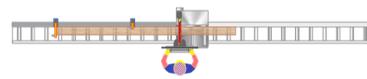
EXEMPLOS DE CONFIGURAÇÕES POSSÍVEIS: transforma a linha de básica para super-requipada. Coloque em linha as tvm-tom com serraria e multi-serras

**TVM Ø 400 - Ø 500**

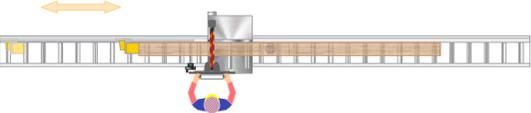
TVM 400 + batentes selecionadores



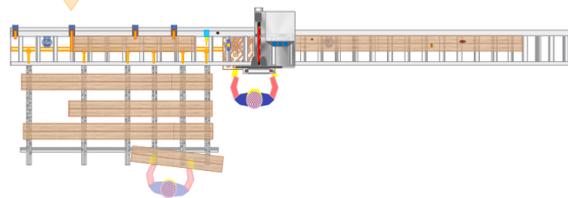
TVM 400 + batentes manuais



TVM 500 + parada do visualizador

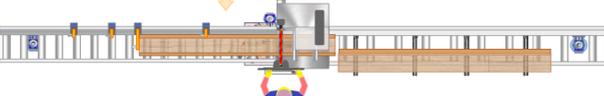


TVM 500 + batentes eletropneumáticos + alavancas de ejeção + armazenamento

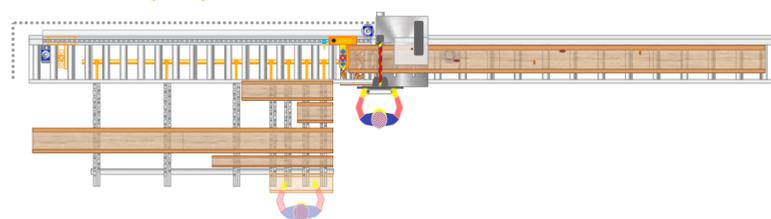


**TVM Ø 600 - Ø 700**

TVM 600 + braços alimentadores + batentes manuais

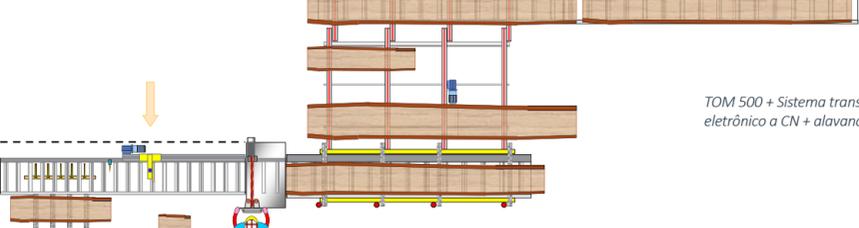


TVM 700 + batente eletrônico a CN + alavancas de ejeção + armazenamento



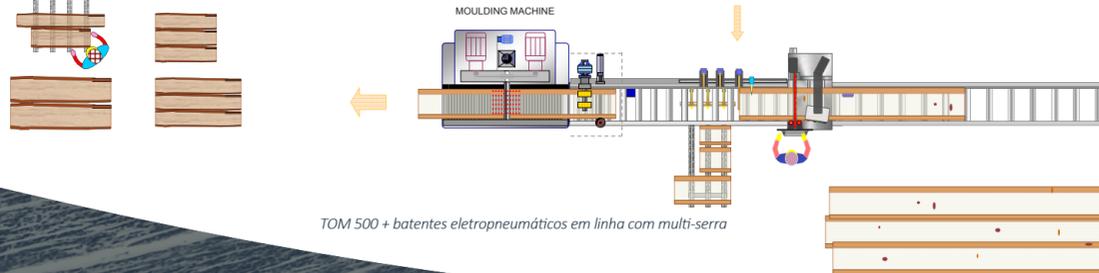
**TOM Ø 500**

LOG SAW



TOM 500 + Sistema transfer Cursal de serra troncos + batente eletrônico a CN + alavancas de ejeção + armazenamento

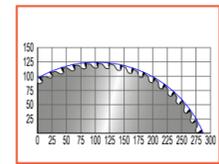
MOULDING MACHINE



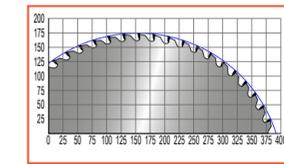
TOM 500 + batentes eletropneumáticos em linha com multi-serra

**Secções de corte destopadeira SÉRIE TVM: direção de corte vertical a partir de baixo**

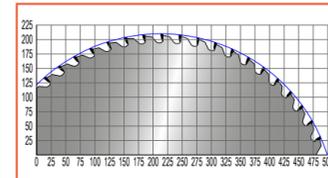
TVM Ø 400



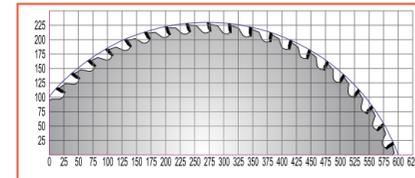
TVM Ø 500



TVM Ø 600

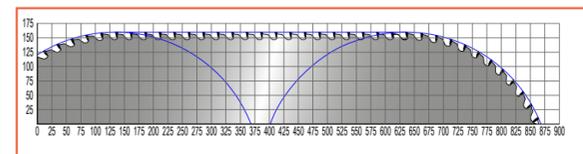


TVM Ø 700



**Secções de corte destopadeiras SÉRIE TOM: translação da serra vertical + horizontal**

TOM Ø 500 - 800



**Características técnicas standard**

Modelo	Motor da serra (KW)	Serra mm.	Altura do plano de corte mm.	Consumo de ar comprimido nl/min.	Barulho médio para o operador DBA
TVM 400	2,2 / 3	Ø 400 Ø 30 Z/120	900	100 ÷ 200	<80
TVM 500	4 / 5,5	Ø 500 Ø 30 Z/120	900	100 ÷ 200	<80
TVM 600	7,5/9,2	Ø 600 Ø 35 Z/96	900	150 ÷ 250	< 81,5
TVM 700	9,2 / 11	Ø700 Ø 40 Z/80	900	150 ÷ 250	< 82.5
TOM 500	9,2 / 11	Ø 500 Ø 35 Z/120	900	300 ÷ 500	<83

O construtor se reserva a faculdade de fazer modificações técnicas a qualquer momento. O presente catálogo anula e substitui os precedentes

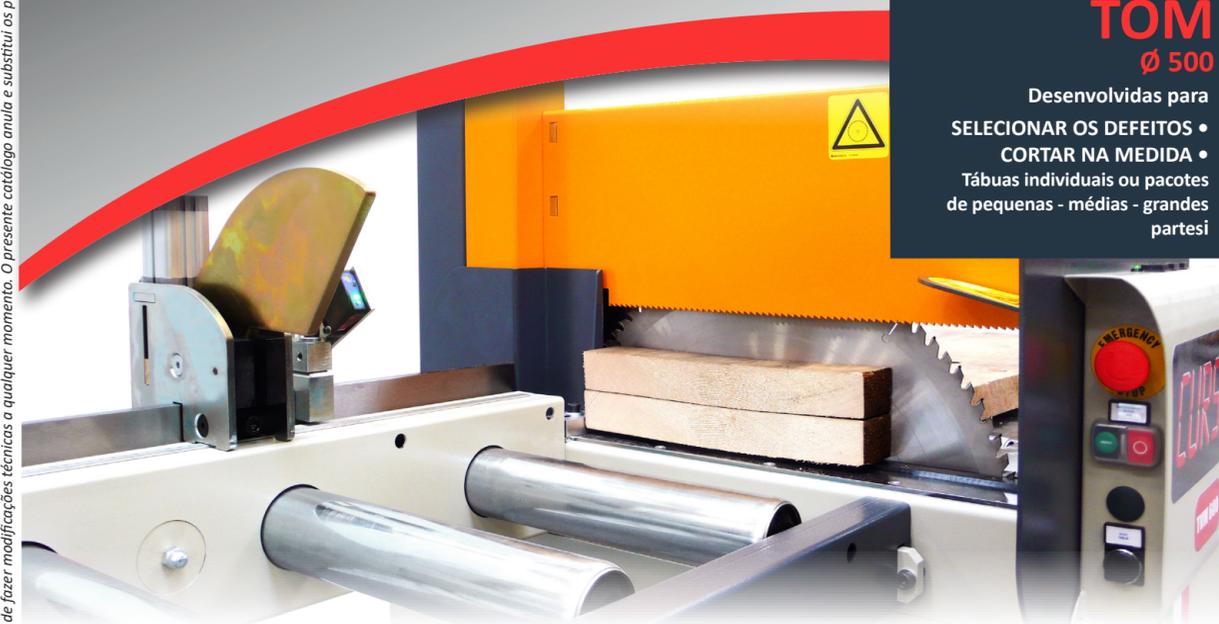
**CURSAL**  
Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

**DESTOPADEIRAS SEMI AUTOMATICAS serie**

**TVM**  
Ø 400-500-600-700

**TOM**  
Ø 500

Desenvolvidas para  
SELECIONAR OS DEFEITOS •  
CORTAR NA MEDIDA •  
Tábuas individuais ou pacotes de pequenas - médias - grandes partes



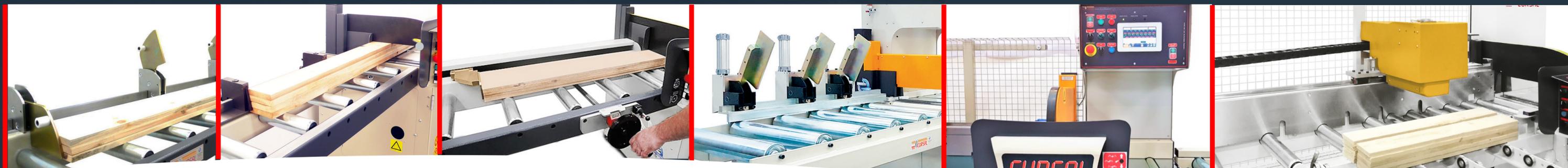
Revendedor

www.cursal.com - info@cursal.com  
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy  
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851 info@cursal.com

**Os especialistas da industria escolhem Cursal**

COM A EXPERIÊNCIA DE MAIS DE 3000 LINHAS CONTRUÍDAS Cursal apresenta a **NOVA SÉRIE** de destopadeiras semi automáticas **RÁPIDAS**

ACESSÓRIOS



▶ **BATENTES MANUAIS**

• Simples e econômicos são usados com rolos loucos para uso de baixa frequência.

▶ **BATENTES SELECIONADORES**

• Para eliminar manualmente os defeitos e obter medidas precisas de tábuas prismadas em madeira fina.

▶ **PARADA DO VISUALIZADOR**

• Flexibilidade no corte a programa tábuas individuais ou em pacote com movimentos rápidos e de precisão

▶ **BATENTES ELETROPNEUMATICOS**

• Elevação pneumática – temporizada ou com sensor de presença peça. Indicado em todas os setores na que o comprimento das peças cortadas frequentemente muda pouco

▶ **BATENTES ELETRÔNICOS DE CONTROLE NUMÉRICO**

• É insubstituível se a diferença entre as medidas a serem cortadas é mínima e onde mudam frequentemente de medidas  
 • É construído em 4 versões de 75 a 300 kg O deslocamento é sempre em guias a recirculo de esferas com 2 carrinhos auto-lubrificantes. O movimento é, por meio de correias, correntes ou cremalheiras, dependendo dos modelos escolhidos. Os posicionamentos são obtidos com motores de velocidade variável com precisão até 1/10 mm (motores Brushless).  
 • É limpo, executa perfeitamente as contagens de todas as peças cortadas classificando-as por medida e controlando as quantidades a definir.

**Destopadeiras factotum para pequenas - médias - grandes seções**

Destopadoras faz-tudo capaz de limpar rapidamente nós e imperfeições, em infinitas variedades de madeira.

> **TVM 400 - 500**

Ideal para corte de tábuas (individuais ou pacotes) de pequenos e médios cortes. Frequentemente combinados com batentes selecionados - manuais - batentes visualizadores - pneumáticos.

> **TVM 600 - 700**

Onde tamanho tornou-se importante e é necessário velocidade e robustez. Frequentemente combinadas com batentes eletro pneumáticos ou com conveniente parada a controle numéricos em contextos que requerem grande flexibilidade de medidas.



> **TOM 500**

OBJETIVO TOM: AUMENTAR a produção, CORTANDO tempos e custos NO SETOR DA SERRARIA

TOM 500 – geralmente em linha com serra troncos e multiserras – é A SOLUÇÃO DE CORTE com a secção mais generosa produzido pela CURSAL.



**DETALHES QUE FAZEM A DIFERENÇA EM UM LONGO PERÍODO: A VERDADEIRA ECONOMIA**

• Peças molduradas cortadas a laser de forma ergonomica com bordas arredondadas externa e internamente • Instalação elétrica com dispositivo de controle e segurança em cada ciclo • Micro de segurança e abertura forçada com chave unica lacrada • Motor da serra com parada rápida (menos de 10 seg.) • Pressor robusto para bloqueio dos pacotes nos lados • Lubrificador ar a gotas, evita a pulverização do óleo no ar que se respira • Cilindros com Sineblok em borracha para reduzir o ruído • Mesa estrutural de grossa espessura totalmente cromada para uma maior solidez e melhor deslizamento.

**PORQUE CURSAL CONCORDA:**

• Segurança para o operador • Ergonomia das fases de produção • Vida útil dos componentes • Compensação do desgaste dos materiais sem substituição • Manutenção simplificada • Predisposta aos acessórios CURSAL para personalização • Racionalização custo qualidade

**DESTOPADEIRAS PROJETADAS PARA ASSEGURAR UMA RELAÇÃO QUALIDADE-PREÇO INCOMPARÁVEL E O TOTAL CUMPRIMENTO COM AS MAIS RECENTES NORMAS DE SEGURANÇA**

**AMPLA UTILIZAÇÃO**

Toda a produção de semi acabados em madeira e materiais similares: Janelas, produção fora de série de vários tipos, portas, molduras, rodapés e construção, indústria de embalagens, trabalhos de serraria.

**MODULARIDADE**

Grças a uma ampla gama de acessórios para a TVM-TOM se insere facilmente em variados ciclos de produção.

**VARIEDADES**

Corte de tábuas em madeira feito de madeira macia / dura, perfiladas e não refiladas, grandes placas, produtos acabados com uma superfície lisa.

**DESTOPADEIRAS DE NOVA GERAÇÃO TOTALMENTE PROJETADAS EM 3D: FOCO EM TVM Ø 500**

**SUPER máquina de serraria** para trabalhos fisicamente extenuantes, foi adaptada para trabalhar longas horas em condições e ambientes extremos. Os movimentos da serra, com translação tanto vertical que horizontal, são com rolamentos a recirculo de esferas com deslizamentos controlados. Tudo para reduzir o ciclo de trabalho com o corte das tábuas umidas, secas, retorcidas etc.



**MULTI equipada:** para **cabem em vários ciclos** de processamento primário, TOM é muitas vezes alimentada por sistemas de transferência, gira mesas, braços de levantando, introdutores.

Na descarga, os produtos semi-acabados são expulsos no transfer, mesas de descarga ou via rolos loucos.